



# MACRO

Die Differential-Dosierwaage MACRO ist ein extrem exaktes Messinstrument für das gravimetrische Verwiegen von pulverförmigen Produkten. Eine präzise Dosierung, ausgezeichnete Sanitation und der grosse Leistungsbereich kennzeichnen die ausserordentlich zuverlässige Differential-Dosierwaage.

SWISCO



MEHL



FUTTER



KLEIE



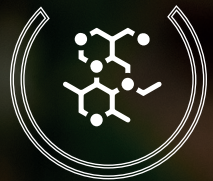
INGREDIENZEN



ZUCKER



STÄRKE



DIFFERENTIAL-DOSIERWAAGE

# MACRO

Typ	Depot Liter	Durchmesser	Höhe mm	Mehl Messer t/h	Mehl Regler t/h	Griess Messer t/h	Griess Regler t/h	Kleie Messer t/h	Kleie Regler t/h
<b>130</b>	150	500	1485	0.1 – 4.9	0.1 – 3.6	0.15 – 6	0.15 – 5	–	–
<b>160</b>	200	500	1560	0.4 – 17	0.4 – 12.5	0.5 – 20	0.5 – 15	0.18 – 7	0.18 – 5
<b>210</b>	300	600	1775	0.9 – 33	0.9 – 33	1.0 – 40	1.0 – 40	0.38 – 14	0.38 – 14
<b>245</b>	400	600	2150	1.4 – 50	1.4 – 50	1.5 – 58	1.5 – 58	0.58 – 20	0.58 – 20

Die Differential-Dosierwaage MACRO ist für die sehr genaue gravimetrische Dosierung pulverförmiger Produkte in einen kontinuierlichen Produktstrom geeignet. Dank innovativer Servo-Technik können Mehle, Griesse oder Kleien mit einem sehr grossen Leistungsbereich zuverlässig gemessen oder geregelt werden. Die Differential-Dosierwaage

eignet sich als Eingangs- oder Kontrollwaage und für die Herstellung von Mischungen, sowie für die Bereitstellung einer Totalmenge in einem Fabrikationsoder Logistikprozess. Die Differential-Dosierwaage ist gut zugänglich und einfach zu reinigen. Die Steuerung mit Touch-Screen ist äusserst zuverlässig und bedienungsfreundlich.



# DICHTE

Die Differenzial-Dosierwaage GRANO mit der Zusatzausrüstung DENSI dosiert als Massenflussregler eine wählbare Leistung, registriert das totale Gewicht und misst zeitgleich die Dichte des Produktes im Wiegebehälter. Als Massenflussmesser werden Produktstrom und die Produkt-Dichte online gemessen. Die Qualität der Daten für die innerbetriebliche Prozessüberwachung können durch die Messung der Produkt-Dichte verbessert werden, weil die Messung des Massenflusses von der Produkt-Dichte abhängig ist. Eine innovative Steuerung erlaubt ein einfaches Kalibrieren der Dichtemessung und ein genauer Vergleich mit im Labor er-

mittelten Erfahrungswerten. Die Messungen von Massenfluss und Dichte sind geeignet, um innerbetriebliche Prozesse online zu optimieren und laufend zu überwachen. Die Zusatzausrüstung DENSI ist auch geeignet, um bestehende Differenzial-Dosierwaagen GRANO nachzurüsten, falls die Einbaubedingungen eine höhere Bauhöhe erlauben.



# TEMPERATUR FEUCHTIGKEIT

Die Differenzial-Dosierwaage GRANO mit dem zusätzlichen Sensor MOIST dosiert als Massenflussregler eine wählbare Leistung, registriert das totale Gewicht und misst zeitgleich die Feuchtigkeit und Temperatur des Produktes im Wiegebehälter. Als Massenflussmesser wird nebst dem Produktstrom, auch die Feuchtigkeit und Temperatur online gemessen. Die Qualität der Daten für die innerbetriebliche Prozessüberwachung können durch die Messung der Produkt-Temperatur und Produkt-Feuchtigkeit verbessert werden, weil die Messung des Massenflusses von der Produkt-Feuchtigkeit abhängig ist. Eine innovative Steuerung erlaubt ein ein-

faches Kalibrieren des kapazitiven Feuchtigkeitssensors und ein genauer Vergleich mit im Labor ermittelten Erfahrungswerten. Die Messungen von Massenfluss, Temperatur und Feuchtigkeit sind auch notwendig, um eine exakte Zugabe der Netzwassermenge zu bestimmen oder sind geeignet, um innerbetriebliche Prozesse online zu optimieren und laufend zu überwachen. Der zusätzliche Sensor mit Keramik Messkopf MOIST ist auch geeignet, um bestehende Differenzial-Dosierwaagen GRANO nachzurüsten.

